

HIZONE

BT SERIES



Función

Arc Force

Hot Start

Anti Stick

AUTO VOLTAGE TECHNOLOGY

Nuestras máquinas de soldar se adaptan automáticamente al voltaje de entrada, permitiendo trabajar en corriente monofásica 230V y en trifásica de 230V a 600V, garantizando un rendimiento óptimo en diversas condiciones de energía.

Incluye

Cable porta electrodo de 3m

Cable grapa a tierra de 3m

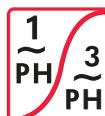
SMAW

GTAW

SMAW

HIZOARC 400MV

Características



Monofásica y trifásica



Pulsado

PROTEC
660V



Protección en caso de
variación de voltaje de
alimentación hasta 550V



Activa el ventilador del
equipo solo si es
necesario, reduciendo el
ruido y uso de energía.

3

PROOF

A prueba de humedad
salinidad y corrosión



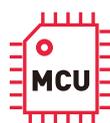
Amigable con generadores

VRD

A prueba de humedad
salinidad y corrosión

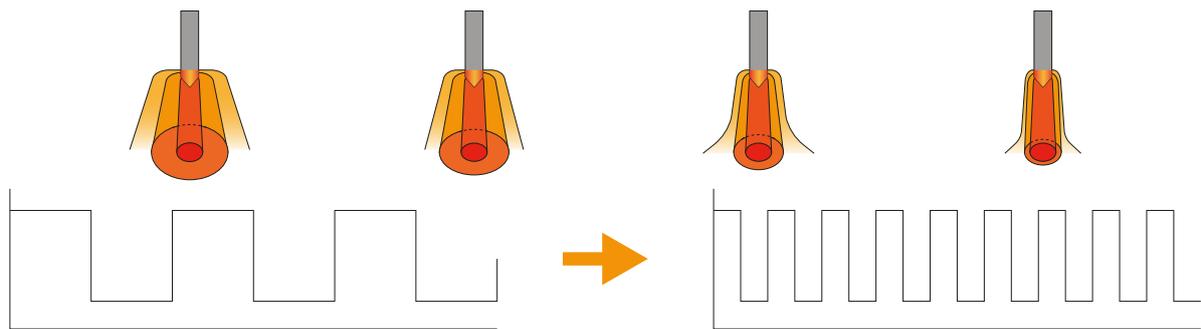


Protección por pérdida de
fase



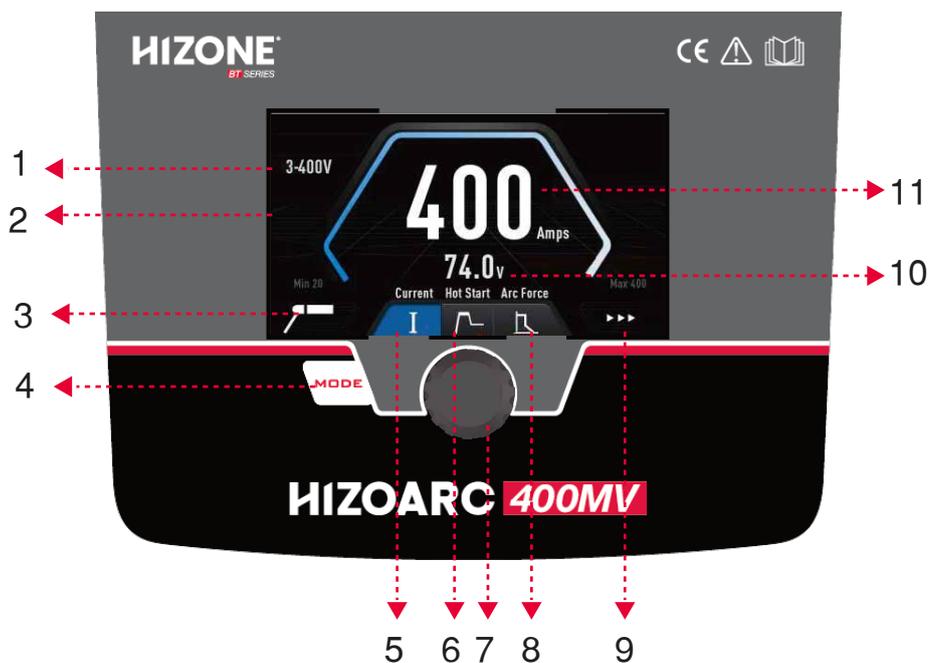
Sistema de control MCU

Frecuencia de pulso



La frecuencia de pulso SMAW puede ser ajustada en el rango de 0.1 - 300Hz; el rango controlable de concentración de arco se mejora aun más, reduce las salpicaduras, reduce eficazmente la inclusión de escoria de soldadura y la porosidad, ahorra materiales de soldadura y mejora el rendimiento.

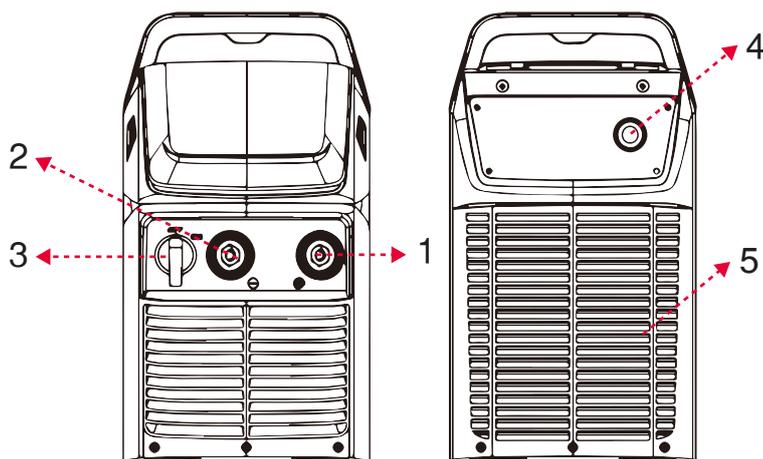
Panel de control



1. Muestra voltaje de alimentación
2. 5.0 in LCD display
3. Indicador de modo activo
4. Selector de modo SMAW / SMAW VRD / GTAW LIFT
5. Indicador de selección de parámetro corriente de soldeo
6. Indicador de selección de parámetro Hot Start
7. Perilla de selección (presionar) y ajuste de parámetros (girar)
8. Indicador de selección de parámetro Arc Force
9. Indicador de Condición de trabajo
10. Valor de voltaje
11. Valor de corriente de soldeo

Panel frontal

1. Salida positiva: Conectar la pinza de soldadura.
2. Salida negativa: Conectar las pinzas.
3. Interruptor de encendido: Controla la energía encendiendo o apagando.
4. Puerto de acceso de energía: Conectar al cable de alimentación.
5. Ventilador



Parámetros

Alimentación (VAC)	1~ 230 ± 10%		3~ 230 ± 10%		3~ 400/600 ± 10%	
	50/60		50/60		50/60	
Frecuencia (Hz)	SMAW	GTAW	SMAW	GTAW	SMAW	GTAW
Corriente de entrada nominal (A)	38	25.8	30.7	22.6	19.3	14.6
Potencia de entrada nominal(KW)	8.73	5.92	12.3	9.0	21	15.2
Voltaje en vacío (V)	74	68	74	68	100	95
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	60% 250A		60% 320A		60% 400A	
	100% 195A		100% 250A		100% 310A	
Rango de amperaje (A)	20 ~ 250		20 ~ 320		20 ~ 400	
Eficiencia (%)	≥ 85					
Factor de potencia	0.9					
Clase de protección	IP23S					
Refrigeración	AF					
Peso neto(Kg)	33					
Dimensiones (mm)	L: 700, A:265, Al: 490					
Diámetro de electrodo	φ 1.6 ~ φ6.0					
Tipo de electrodo	6010, 6011, 7018, etc					