

HIZONE

BT SERIES



Parámetros

Alimentación (VAC)	1 ~ 230 ± 10%	
Frecuencia (Hz)	50/60	
	SMAW	GTAW
Corriente de entrada nominal	57.0 A	41.6 A
Potencia de entrada nominal	13.26 KVA	9.54 KVA
Voltaje en vacío (V)	92.5	12.5
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	60% 250A	
	100% 195A	
Rango de amperaje (A)	10 ~ 250	
Eficiencia (%)	86.2	
Factor de potencia	0.65	
Clase de protección	IP23S	
Refrigeración	AF	
Peso neto(Kg)	12.6	
Dimensiones (mm)	L: 480, A:200, Al: 370	
Diámetro de electrodo	φ 1.6 ~ φ5.0	
Tipo de electrodo	6010, 6011, 7018, etc	

SMAW

GTAW

SMAW

HIZOARC 250

Características



Función

Arc Force
Hot Start
Anti Stick

PROTEC
275V



Protección en caso de
variación de voltaje de
alimentación hasta 275V



Activa el ventilador del
equipo solo si es
necesario, reduciendo el
ruido y uso de energía.

3

PROOF

A prueba de humedad
salinidad y corrosión



Amigable con generado-
res

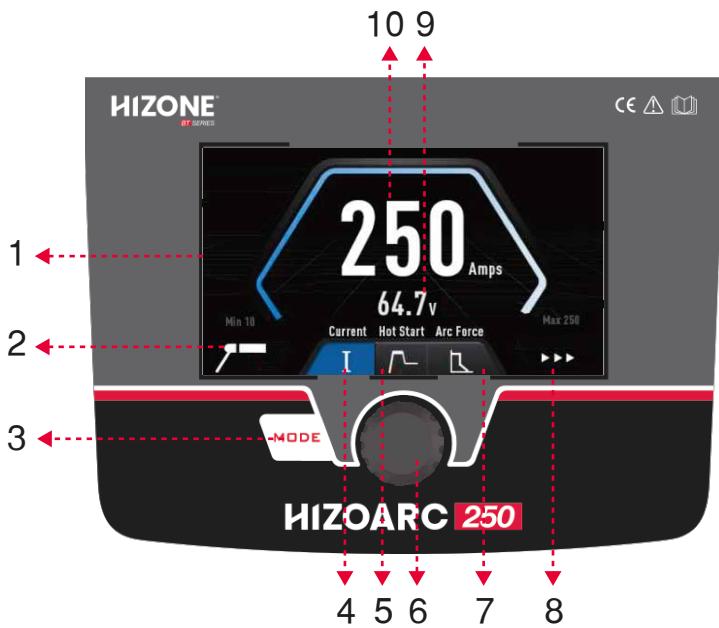
VRD

A prueba de humedad
salinidad y corrosión

Incluye

Cable porta electrodo 3m
Cable grapa a tierra 3m

Panel de control



1. 4.3in LCD display
2. Indicador de modo
3. Selector de modo SMAW / SMAW VRD / GTAW LIFT
4. Indicador de selección de parámetro corriente de soldeo
5. Indicador de selección de parámetro Hot Start
6. Perilla de selección (presionar) y ajuste de parámetros (girar)
7. Indicador de selección de parámetro Arc Force
8. Indicador de Condición de trabajo
9. Valor de voltaje
10. Valor de corriente de soldeo

Panel frontal

1. Salida positiva: Conectar la pinza de soldadura.
2. Salida negativa: Conectar las pinzas.
3. Interruptor de encendido: Controla la energía encendiendo o apagando.
4. Puerto de acceso de energía: Conectar al cable de alimentación.
5. Ventilador

