

HIZONE

BT SERIES



Parámetros

Alimentación (VAC)	1 ~ 230 ± 10%	
Frecuencia (Hz)	50/60	
	MMA	TIG
Corriente de entrada nominal	45.0 A	30.5 A
Potencia de entrada nominal	10.3 KVA	7.0 KVA
Voltaje en vacío (V)	80	77
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	60% 200A 100% 155A	
Rango de amperaje (A)	10 ~ 200	
Eficiencia (%)	≥ 80	
Factor de potencia	0.6	
Clase de protección	IP23S	
Refrigeración	AF	
Peso neto(Kg)	7.0	
Dimensiones (mm)	L: 460, A:160, Al: 290	
Diámetro de electrodo	φ 1.6 ~ φ4.0	
Tipo de electrodo	6010, 6011, 7018, etc	

SMAW

GTAW

SMAW

HIZOARC 200

Características



Función

Arc Force
Hot Start
Anti Stick

PROTEC
275V



Protección en caso de
variación de voltaje de
alimentación hasta 275V



Activa el ventilador del
equipo solo si es
necesario, reduciendo el
ruido y uso de energía.

3

PROOF

A prueba de humedad
salinidad y corrosión



Amigable con generado-
res

VRD

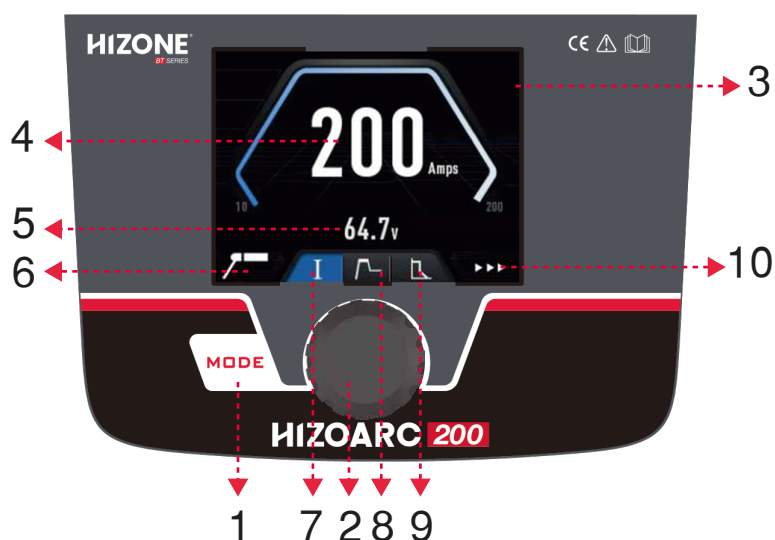
A prueba de humedad
salinidad y corrosión

Incluye

Cable porta electrodo 3m

Cable grapa a tierra 3m

Panel de control



1. Selector de modo MMA / MMA VRD/TIG
2. Perilla de selección (presionar) y ajuste de parámetros (girar)
3. 2.8in LCD display
4. Indicador de amperaje
5. Indicador de voltaje
6. Indicador de modo activo
7. Valor de corriente de soldado
8. Valor de Hot Start
9. Valor de Arco de Fuerza
10. Indicador de condición de trabajo

Panel de control

1. Salida positiva: Conectar la pinza de soldadura.
2. Salida negativa: Conectar las pinzas.
3. Interruptor de encendido: Controla la energía encendiendo o apagando.
4. Puerto de acceso de energía: Conectar al cable de alimentación.
5. Ventilador

